



SISTEMA DE ENCALADO



INGENIERÍA Y MONTAJES JTP LTDA ESTÁ CERTIFICADA PARA LA COMERCIALIZACIÓN, DISEÑO, FABRICACIÓN, MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE PRODUCTOS Y EQUIPOS PARA EL MANEJO DE FLUIDOS Y EL TRATAMIENTO DE AGUAS.

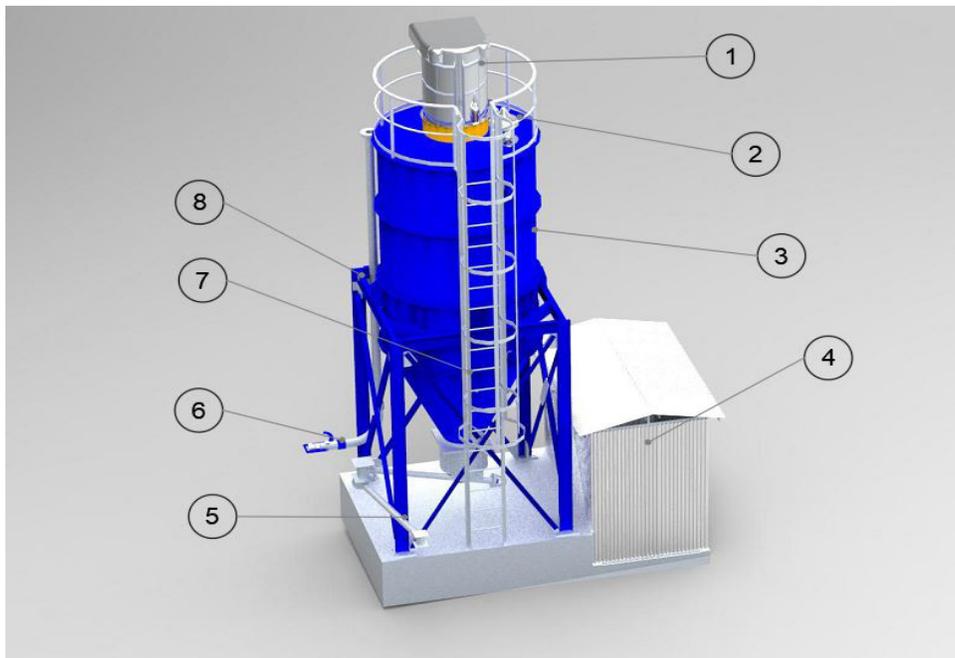
APLICACIÓN

El sistema de encalado fue desarrollado con el objetivo de almacenar y dosificar cal para higienizar los lodos y así reducir la presencia de microorganismos patógenos a un nivel que no resulte peligroso, como también mitigar los olores generados por los lodos extraídos del sistema de Tratamiento de Aguas Servidas.

Ingeniería y Montajes JTP Ltda. ofrece soluciones integrales en diseño, fabricación y puesta en marcha de Sistemas de Encalado, adaptándose a la necesidad del cliente y así entregar un servicio de calidad. La empresa está certificada con la Norma ISO 9001:2015, estableciendo políticas, procedimientos y protocolos en todos los equipos desarrollados por JTP.

Ventajas comparativas JTP.

- Sistema de aire comprimido que impide el abovedamiento del material.
- Tornillos sinfín fabricados según memoria de cálculo de cada diseño aumentando su fiabilidad.
- Sistema de seguridad que actúa ante una eventual sobrepresión.
- Bajos costos de mantenibilidad del equipo.



LISTA DE COMPONENTES		
ITEM	CANT.	DESCRIPCION
1	01	SILO TOP
2	01	VÁLVULA DE SEGURIDAD
3	01	SILO
4	01	CASETA TABLERO ELÉCTRICO
5	01	TORNILLO TRANSPORTADOR
6	01	CONEXIÓN INGRESO DE CAL
7	01	ESCALA DE GATO
8	01	ESTRUCTURA

DISEÑO Y FUNCIONAMIENTO

El equipo esta diseñado con los siguientes elementos que permiten un funcionamiento eficiente y eficaz:

- Línea de Carga: Es el elemento que permite la carga del silo, posee un Limit Switch para accionar el funcionamiento del Filtro de Mangas.
- Filtro de Mangas: Evita que la Cal impulsada dentro del silo sea liberada al ambiente.
- Válvula de Seguridad: Actua ante cualquier cambio de presión del silo.
- Descarga Válvula de Seguridad: Esta conectada a la salida de la Válvula de Seguridad, evitando que la descarga se realice al ambiente.
- Rompe Bóvedas: Evita la generación de bóvedas de cal, permitiendo una alimentación continua en el Tornillo Dosificador.
- Tornillo Dosificador: Regula la dosificación de cal en un rango de acuerdo con cada aplicación.
- Tornillo Transportador: Transporta la cal dosificada hasta el punto de encuentro con el lodo.
- Escala de gato: Permite la revisión de la parte superior del equipo.



Sistema de control de carga de cal a través de un limit switch.

En cuanto al funcionamiento del equipo. En primer lugar, posee una línea de carga adaptada para la conexión con camon transportador, sistema de abatimiento de polvo y medidas de seguridad contra sobrepresión interna. Con la finalidad de adoptar material abovedado, rathole u otro tipo de condicion que no permita la disponibilidad total del almacenamiento, es que se incorpore un rompebovedas en conjunto con inyección de aire comprimido, generando que el material sea descargado uniformemente desde el silo . La dosificación del material almacenado se realizará por medio de un tornillo sinfín, el cual puede ser regulado desde la pantalla HMI (Interfaz Hombre-Máquina) incorporada en el equipo. Luego, la cal pasa al tornillo transportador, depositandolo en el punto de encuentro con el lodo. El funcionamiento del equipo se encuentra automatizado por medio de un controlador lógico programable PLC, que por medio de la pantalla HMI es configurable bajo los parametros establecidos . Además, el PLC permite detectar el nivel de carga del silo, prepararlo para la carga, dosificar el material y notificar cualquier alerta existente.



Rompebovedas eficiente que impide la acumulación de cal y permite un correcto funcionamiento del sistema.



Diseño, fabricación y montaje de Sistema Encalado para Placilla. Cliente: ESVAL S.A.



Diseño, fabricación y montaje de Sistema Encalado para Papudo. Cliente: ESVAL S.A.

CONTACTO

Dirección: Av. El Trabajador #701
Barrio Industrial El Belloto, Quilpué, V Región,
Chile.

Teléfono: +56 32 2940212

Movil: +56 9 92439863

E-Mail: contacto@jtp.cl

Nuestros clientes:

- Aguas Antofagasta S.A
- Aguas del Valle S.A
- ESVAL S.A
- Esseico S.A
- CODELCO Proy. Mina Chuquicamata Sub.
- ESSAR S.A
- Explotaciones Sanitarias S.A
- SalfaCorp